

Ficha técnica



BARNIZ EPOXI SUELOS
REF: P3932

DESCRIPCIÓN

Imprimación selladora en base a resinas epoxi especiales reticuladas con poliamida. Presenta buena fluidez y facilidad de aplicación.
Adecuado para suelos de hormigón en recintos interiores como talleres, naves industriales, fábricas, oficinas, etc...

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

COLOR: ....UNE EN ISO 3668 .... Incoloro
SOLIDOS, en peso (%):...UNE EN ISO 3251 .... 52±1%
SOLIDOS, en volumen (%), Mezcla : ……………..UNE 48090-82 (ISO 3233) .... 43±1%
PESO ESPECIFICO (Kg/L.):.. .... UNE EN ISO 2811-1 .... 1.00
CATALIZADOR:... .... P0703
RELACION DE MEZCLA, en peso: .... 2 a 1
RELACION DE MEZCLA, en volumen: .... 1.8 a 1
VIDA DE LA MEZCLA (POT-LIFE):...................... UNE EN ISO 9514 .... > 4 h
DILUYENTE:... . ... P9701
SECADO:...3-4 horas (20ºC)
TEMPERATURA DE APLICACIÓN: .... > 12ºC
RENDIMIENTO TEORICO, (m2/l). Mezcla: .... UNE 48282-94 .... 11 m2/l
CONSERVACION Y ESTABILIDAD EN ENVASE: UNE 48083-92 .... 9 meses
en envase original, sin abrir. Almacenar en sitio fresco y seco, protegido de las heladas. (Intervalo de temperatura: 5-40ºC).

PROPIEDADES

- Excelente facilidad de aplicación.
- Gran poder de penetración.
- Buena adherencia y brillo.

APLICACIÓN

Barniz Epoxi Suelos no se debe aplicar si la humedad relativa es superior al 85% o si la temperatura de la superficie a cubrir es menor de 7ºC.
No es recomendable aplicar el producto si la temperatura de la superficie es menor de 12ºC.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Para asegurar una adherencia óptima del recubrimiento al suelo, es necesario realizar una adecuada preparación del hormigón.

1) La edad del hormigón debe ser de 28 días como mínimo o el componente residual de humedad tiene que ser inferior al 6%.
2) Se deben rellenar previamente las áreas gastadas, agujeros largos o grietas con productos adecuados para la reparación de cementos.
3) Utilizando un disolvente adecuado o una solución desengrasante acuosa se deben eliminar todos los restos de aceites, grasas, suciedad, etc.

En el caso de suelos viejos, se deben eliminar todos los recubrimientos y reparaciones anteriores mediante granallado o chorreado. Si la superficie del hormigón es demasiado débil y no se puede emplear el sistema de chorreado, el hormigón se debe tratar con un sistema de ácido abreporos adecuado.

MODO DE EMPLEO

1) Vierta el contenido entero del envase del endurecedor (Ref: P0703) al material base y mezcle con una mezcladora mecánica como el taladro neumático de motor con el accesorio de mezcla, durante unos 5 minutos aproximadamente. Asegúrese que todo el material está uniformemente dispersado, incluso el de la parte baja del envase.
2) Una vez que la superficie esté correctamente preparada, aplique dos manos de imprimación a brocha o rodillo en capas delgadas y bien extendidas. Se recomienda aplicar la primera mano ligeramente diluida (diluyente P9701: 5-10%) para que el producto penetre y selle la superficie. La segunda mano se puede dar al uso.
3) Dejar secar correctamente antes de proceder a aplicar la capa de acabado (3-4 horas, 20ºC).

ENVASES

Envase de 7 Kg.

OBSERVACIONES

*Agitar el contenido de los envases antes de ser usado. Aplicar con buena renovación de aire. No contiene elementos tóxicos. No dejar los envases abiertos o empezados.
*Esta ficha ha sido elaborada con fines meramente ilustrativos y no sustituye el asesoramiento especializado. Las informaciones que se suministran responden a nuestros conocimientos actuales y han sido obtenidas de nuestra propia experiencia. Por estas razones, no podemos asumir cualquier consecuencia indeseada que derive de su utilización. 27.10.2010. Esta ficha anula todas las anteriores